

ミルボード系

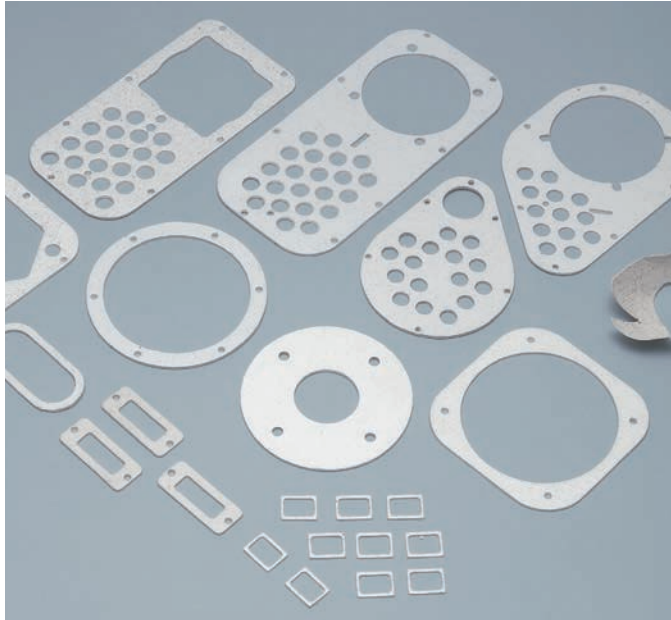
「加工性」に優れた断熱シートです。
耐熱レンガなどのバックアップ材、燃焼ガスシール材などの用途に適しています。

TOMBO™ No.6702

NAミルボード



NAミルボードは、無機質鉱物を主成分とし若干の有機結合材を混合し抄造したシートで熱伝導率が小さく、耐熱性(800℃)にも優れた汎用ミルボードです。



NAミルボード 加工例

特長

- 優れた断熱性

用途

- 一般断熱材 ●耐火材

品質特性

項目	単位	物性値
最高使用温度	℃	800
密度	kg/m ³	950
引張強さ	MPa	1.6
強熱減量 850℃×30min	%	8
圧縮率 6.86MPa	%	20
復元率 6.86MPa	%	30
湿分	%	2
熱伝導率 400℃ 600℃	W/(m·K)	0.10 0.11

※上記数値は当社測定の実測値であり、規格値ではありません。

TOMBO™ No.6701

スーパーラグ®



スーパーラグは無機質鉱物とロックウールを主材とし、少量の有機質バインダーおよび有機繊維を混合して抄造したミルボードです。常態強度・剥離強度が強く、ハンドリング性・加工性に優れます。また柔軟性も高く、曲げ加工が楽に行えます。

特長

- 柔軟性に優れる
- 常態強度が高く、
施工時のハンドリング性に優れる
- 層間剥離強度が高く、加工性に優れる
- 耐熱性に優れ、加熱収縮率が小さい

用途

- 打ち抜き、切断などの加工を要する用途
- 曲げ施工を伴う用途

品質特性

項目	単位	物性値
最高使用温度	℃	800
密度	kg/m ³	950
引張強さ	MPa	2.3
剥離強度	Pa	5.0×10 ⁴
強熱減量 850℃×30min	%	15
加熱収縮率 650℃×3hr	%	0.25
圧縮率 6.86MPa	%	25
復元率 6.86MPa	%	35
折り曲げ試験	°	40
湿分	%	2
熱伝導率 400℃ 600℃	W/(m·K)	0.09 0.10

※上記数値は当社測定の実測値であり、規格値ではありません。